



AC 117

INSTYTUT ENERGETYKI

Instytut Badawczy

01-330 Warszawa, ul. Mory 8

tel. +48 22 34 51 299

fax. +48 22 836 63 63

instytut.energetyki@ien.com.pl

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

NR 072/2021

Wydanie nr 01 z dnia 09.09.2021 r.

Nazwa i adres

posiadacza certyfikatu:

Hengtong Optic-Electric Co. Ltd.,
88 Hengtong Road Qidu Township,
Wujiang District Suzhou City,
Jiangsu Province, Chiny

Nazwa wyrobu:

Przewody stalowo-aluminiowe (ACSR)

Typ (odmiany):

236-AL1/40-ST1A

Producent:

Jiangsu Hengtong Electric Power Special Wire Co. Ltd.,
88 Hengtong Road Qidu Township,
Wujiang District Suzhou City,
Jiangsu Province, Chiny

*Podstawowe parametry
i zastosowanie:*

Według załącznika
Przewody przeznaczone do instalowania w napowietrznych liniach
elektroenergetycznych

*Wyrób spełnia wymagania
zawarte w:*

PN-EN 50182:2002 oraz PN-EN 50182:2002/AC:2014-7

*Zgodnie z raportem
wykonanym przez:*

Instytut Energetyki

Nr raportu z oceny wyrobu:

DZC/133c/E/2021

Okres ważności:

od 09 września 2021 do 08 września 2024

Prawo do posługiwania się certyfikatem zgodności w okresie jego ważności dotyczy wyłącznie:

- tych egzemplarzy, które spełniają wyżej określone wymagania i posiadają identyczne właściwości (parametry) jak wzory/próbki przedstawione do badań,
- posiadacza certyfikatu lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Zestawienie przypisanych parametrów wyrobu zawierają załączniki do niniejszego certyfikatu.

Liczba załączników: 1

PROGRAM CERTYFIKACJI WYROBU PC_1a (Program typu 1a wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01)
(właściwości wyrobu potwierdzone badaniami typu)



DYREKTOR
INSTYTUTU ENERGETYKI

dr hab. inż. Tomasz Gałka, prof. IEn

Warszawa, dnia 09.09.2021 r.



AC 117

ZAŁĄCZNIK CERTYFIKATU ZGODNOŚCI NR 072/2021

Wydanie 01 z 09.09.2021 r.

ZESTAWIENIE PRZYPISANYCH PARAMETRÓW WYROBU

Średnica całego przewodu [mm]	21,70
Przekrój całego przewodu [mm ²]	276,14
Przekrój części aluminiowej [mm ²]	236,06
Przekrój rdzenia stalowego [mm ²]	40,08
Liczba drutów aluminiowych [szt.]	10+16
Liczba drutów stalowych UHST [szt.]	1+6
Średnica drutów aluminiowych [mm]	3,40
Średnica drutów stalowych [mm]	2,70
Stosunek przekroju części aluminiowej do przekroju rdzenia stalowego	6
Wytrzymałość drutów aluminiowych na naprężenia rozciągające [N/mm ²] ¹⁾	≥ 165
Rezystywność drutów aluminiowych w temperaturze 20°C [nΩm]	≤ 28,26
Wytrzymałość połączeń spawanych drutów aluminiowych [N/mm ²]	≥ 130
Naprężenia drutów stalowych przy 1% wydłużeniu [N/mm ²] ¹⁾	≥ 1140
Wytrzymałość drutów stalowych na naprężenia rozciągające [N/mm ²] ¹⁾	≥ 1350
Wydłużenie drutów stalowych przy zerwaniu [%] ²⁾	> 3
Masa cynku na drutach stalowych [g/m ²]	≥ 230
Rezystancja obliczeniowa 1 km przewodu w temperaturze 20°C [Ω/km]	≤ 0,124
Znamionowa wytrzymałość na rozciąganie przewodu (RTS) [kN] ³⁾	82,80
Wykres naprężenie-wydłużenie	Wynik dodatni
Masa przewodu bez smaru [kg/km]	965,40



AC 117

ZAŁĄCZNIK CERTYFIKATU ZGODNOŚCI NR 072/2021

Wydanie 01 z 09.09.2021 r.

ZESTAWIENIE PRZYPISANYCH PARAMETRÓW WYROBU

Masa smaru [g/km]	7,60
Temperatura kroplenia smaru [°C]	220
Próba nawijania drutów aluminiowych	Wynik dodatni
Próba nawijania drutów stalowych	Wynik dodatni
Próba zanurzeniowa drutów stalowych	Wynik dodatni
Przyczepność powłoki cynkowej drutów stalowych	Wynik dodatni

UWAGI:

- 1) ¹⁾ Wartość przed skręceniem. Zgodnie z PN-EN 50182:2002, Tabela 6, zmniejszenie wartości po skręceniu nie może przekroczyć 5%.
- 2) ²⁾ Wartość przed skręceniem. Zgodnie z PN-EN 50182:2002, Tabela 6, zmniejszenie wartości po skręceniu nie może przekroczyć 0,5.
- 3) ³⁾ Wartość znamionowej siły zrywającej przewód potwierdzona badaniami wg normy PN-EN 50182:2002 p. 6.4.8 oraz aneks C.
- 4) Badania drutów aluminiowych wykonano wg normy: PN-EN 60889:2002, badania drutów stalowych wykonano wg normy PN-EN 50189:2002.

